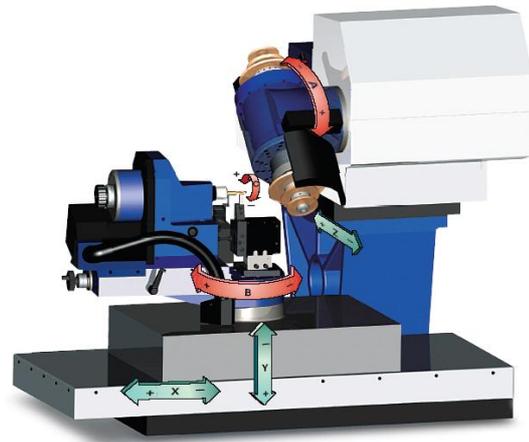


Conception d'une motobroche et de son dispositif de serrage automatisé

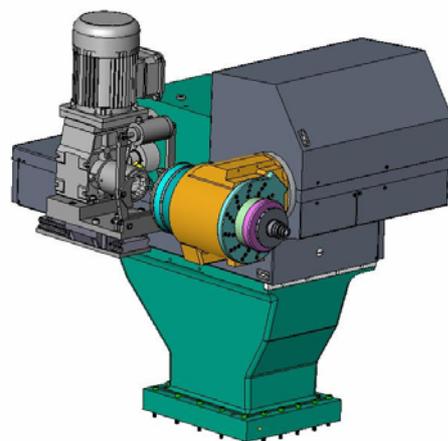
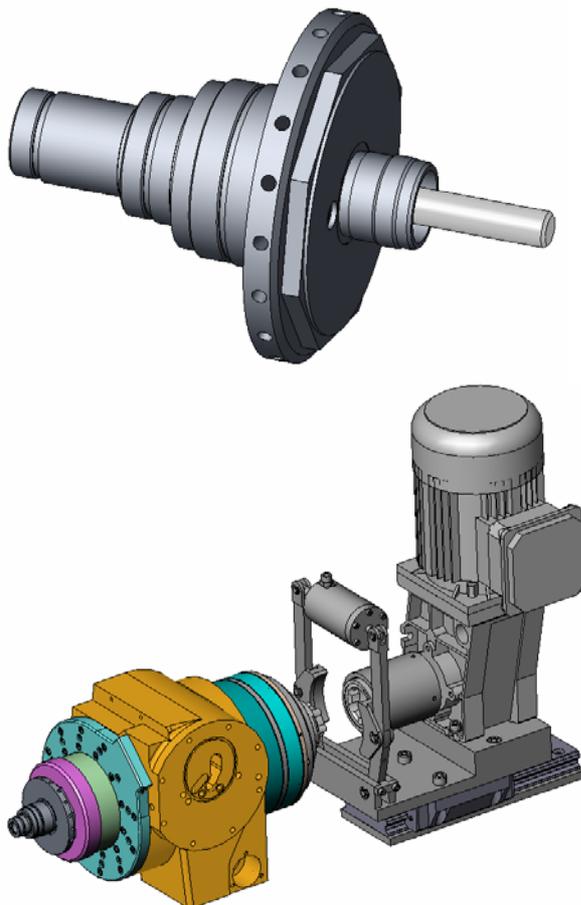
Idée finale de l'entreprise.

L'entreprise Rollomatic SA, souhaite faire évoluer sa machine de rectification. En ce moment le changement de tasseau se fait manuellement par un opérateur. L'entreprise souhaite automatiser le changement d'outils et ajouter un magasin de minimum 12 tasseaux. Elle souhaite également solidariser l'arrosage à chaque tasseau afin que la rectifieuse soit totalement autonome.



But du travail de diplôme.

Concevoir une nouvelle broche pour la machine 620 XS de Rollomatic SA. Cette dernière devra être équipée d'un système de changement d'outils automatique. La difficulté de ce travail est que l'entreprise utilise le système « Perfect Arbor » pour la fixation de ses tasseaux. Ce système est en réalité, une fixation par frettage dont le diamètre du tasseau est déformable.



Auteur: Kolb Patrice
Répondant externe: Pahud Pierre
Prof. responsable: Oberson Alfred
Sujet proposé par: Rollomatic SA